

UL-Style 1015

Monoconductor de PVC, 600 V



Datos técnicos

- Monoconductor de PVC para UL AWM Style 1015 / MTW y CSA-AWM/TEW
- **Rango de temperatura** móvil, de -5°C a +105°C instalación fija, de -30°C a +105°C
- **Tensión nominal** 600 V
- **Prueba de voltaje** (prueba de chispa) AWG 24 = 4 kV AWG 22 - 20 = 5 kV AWG 18 - 10 = 6 kV desde AWG 8 = 7.5 kV
- UL tipo **AWM+MTW** 105°C 600 V
- CSA tipo **AWM+TEW** 105°C 600 V
- **Radio de curvatura mínimo** móvil, 10x Ø de conductor instalación fija, 5x Ø de conductor

Estructura

- Conductor de cobre trenzado, estañado de acuerdo con UL Std.758 con dimensiones AWG
- Tamaños AWG conforme a la siguiente tabla
- Aislamiento del conductor de PVC resistente al calor y la humedad para clase 43 y CSA-C22.2 No. 210 UL-VW-1 y CSA FT1, según UL Std.1581
- Por razones estructurales, es posible hacer cambios constructivos

Propiedades

- **Resistencia limitada a los** Aceites Solventes Ácidos Lejías
 - Los materiales utilizados durante la fabricación son libres de cadmio, no contienen silicón y están libres de sustancias dañinas a las propiedades humectantes de las lacas
- Pruebas**
- PVC autoextinguible y retardante de llama, método de prueba para UL VW-1, CSA FT1

Nota

- Complete el núm. de la pieza anterior con el color necesario usando la tabla siguiente: 00 = verde, 01 = negro, 02 = azul, 03 = café, 04 = rojo, 05 = blanco, 06 = gris, 07 = violeta, 08 = amarillo, 09 = naranja, 10 = transparente, 11 = rosa, 12 = beige, 13 = verde-amarillo, 14 = azul/blanco, 15 = azul marino, 27 = blanco/azul (suministrado hasta AWG 8)

Aplicación

Para uso en cableado interno de conmutadores, equipo eléctrico, por ejemplo: hogares, radios o televisiones y paneles de control. Cables de conexión en máquinas, tendidos en tubos predictivos y tuberías flexibles, así como en motores y transformadores. UL bzw. CSA:

AWM = Appliance Wiring Material

(Material de cableado de un electrodoméstico) Para cableados internos de equipo eléctrico y aparatos de control, por ejemplo: componentes de conjuntos electrónicos.

UL-MTW: Machine Tool Wires

CSA-TEW: Equipment Lead Wires

MTW = Machine Tool Wire

para instalación electrónica de máquinas-herramienta y el control correspondiente.

UL = Underwriters Laboratories Inc. (EE. UU.)

CSA = Canadian Standards Association (Canadá)

CE = El producto cumple con la directiva de baja tensión de la Comunidad Europea 2014/35/UE.

Ref.	N° conductores x Sección nominal mm ²	N.º AWG	Ø exterior aprox. mm	Índice de cobre kg / km	Peso aprox. kg / km
601xx	1 x 0,21	24	2,2	2,3	8,0
602xx	1 x 0,33	22	2,4	3,2	10,0
603xx	1 x 0,52	20	2,6	5,0	12,0
604xx	1 x 0,81	18	2,9	7,9	16,0
605xx	1 x 1,31	16	3,2	12,6	22,0
606xx	1 x 2,08	14	3,5	20,7	31,0
607xx	1 x 3,32	12	4,2	33,0	45,0
608xx	1 x 5,26	10	4,8	51,6	65,0
609xx	1 x 8,35	8	6,5	80,6	110,0
610xx	1 x 13,29	6	8,2	125,0	175,0
611xx	1 x 21,14	4	9,9	201,0	260,0
612xx	1 x 26,65	3	10,7	253,0	340,0

Ref.	N° conductores x Sección nominal mm ²	N.º AWG	Ø exterior aprox. mm	Índice de cobre kg / km	Peso aprox. kg / km
613xx	1 x 33,61	2	11,5	317,0	380,0
614xx	1 x 42,38	1	13,3	399,0	500,0
615xx	1 x 53,47	1/0	14,2	500,0	615,0
616xx	1 x 67,4	2/0	15,8	631,0	750,0
617xx	1 x 84,97	3/0	17,5	792,0	900,0
618xx	1 x 107,17	4/0	19,2	996,0	1070,0
62501	1 x 127	250 kcmil	21,7	1178,0	1280,0
62601	1 x 152	300 kcmil	22,7	1410,0	1518,0
62701	1 x 178	350 kcmil	26,3	1645,0	1756,0
62801	1 x 203	400 kcmil	27,2	1902,0	2002,0
62901	1 x 254	500 kcmil	28,3	2345,0	2475,0

Cambios técnicos reservados. (RN06)